ELŻBIETA LEŚNIAK Politechnika Łódzka, Instytut Polimerów Zakład Chemii Polimerów ul. Żwirki 36, 90-924 Łódź e-mail: elales@ck-sg.p.lodz.pl

Silseskwioksany

Cz. II. POLISILSESKWIOKSANY

SILSESQUIOXANES. Part II. POLYSILSESQUIOXANES

Summary — A review with 90 references covering methods used to prepare polyphenylsilsesquioxanes (PPSQ) and ladder-structured polymethylsilsesquioxanes (PMSQ) (formula I), *viz.*, (*i*) three- or two-step hydrolytic polycondensations of trifunctional silanes RSiX₃ (R = alkyl, aryl; X = Cl, OR', OAc); (*ii*) stepwise coupling polymerization of RSiX₃; (*iii*) polymerization of polyhedral silsesquioxanes. Methods to prepare insoluble globular spherical PMSQ and bridged polysilsesquioxanes (formulas III and IV) are also reviewed. Evidence is adduced for the ladder structure of polysilsesquioxanes (formulas V and VI; Table 1). Selected physicochemical property data and thermal stability data are given. Principal polysilsesquioxane application trends are characterized.

Key words: polyphenylsilsesquioxanes, polymethylsilsesquioxanes, bridged polysilsesquioxanes, synthesis, ladder structure, physicochemical properties, applications.

Powszechnie przyjmuje się określanie mianem polisilseskwioksanów polimerów zbudowanych z jednostek silseskwioksanowych (zwanych jednostkami T) przedstawionych ogólnym zapisem RSiO_{1,5} i połączonych ze sobą w strukturę drabinkową [wzór (I)]. W przypadku, gdy jednostki T krzemu są połączone w sposób statystyczny [wzór (II)], to zbudowane z nich usieciowane produkty o budowie przestrzennej nazywa się żywicami silikonowymi.

$$\begin{array}{l} (HO)T + T - T - T + T(OH) \\ (HO)T + T - T - T + T_{fn} T(OH) \end{array} (I)$$

$$(HO)^{T} \xrightarrow{T} T^{-} T \xrightarrow{(HO)} T^{T} \xrightarrow{T} T(OH)$$
(II)
$$(HO)^{T} \xrightarrow{T} T(OH)$$

 $T = RSiO_{1,5}; T(OH) = RSiO(OH)$

W dalszym tekście zostaną omówione sposoby syntezy drabinkowych silseskwioksanów — głównie fenylowych (PPSQ — polifenylosilseskwioksanów) i metylowych (PMSQ — polimetylosilseskwioksanów), ich właściwości i struktura oraz kierunki zastosowania.

OTRZYMYWANIE POLISILSESKWIOKSANÓW

Po raz pierwszy informację o otrzymaniu drabinkowego polisilseskwioksanu podali Sprung i Guenther [1] w 1958 r. Zidentyfikowali oni ten polimer obok wielościennych oktamerów i heksamerów wśród produktów hydrolizy fenylotrietoksysilanu przebiegającej wobec katalizatora kwasowego lub zasadowego. Prowadzenie reakcji w roztworze benzenu pod wpływem katalizatora kwasowego sprzyjało powstawaniu głównie mieszaniny krystalicznych produktów o ciężarze cząsteczkowym 1000—2000, natomiast, gdy reakcję hydrolizy PhSi(OEt)₃ prowadzono w roztworze ketonu izobutylowometylowego wobec alkaliów otrzymano produkt w postaci ciała stałego o M_n >5 kDa i niewielkiej zawartości grup hydroksylowych oraz etoksylowych.

Brown i współpr. [2] jako pierwsi uzyskali rozpuszczalny, wielkocząsteczkowy, drabinkowy PPSQ. Produkty o ciężarach cząsteczkowych M_n = 14 kDa i M_w = 26 kDa otrzymywano z wydajnością ok. 99,9% w wyniku ogrzewania toluenowego roztworu hydrolizatu PhSiCl₃ z udziałem 0,1% KOH.

Monomery w syntezach polisilseskwioksanów stanowią zwykle trichloro- lub trialkoksysilany. Proces jest najczęściej trójetapową syntezą, której przebieg można opisać poniższym schematem (A):

^{*)} Cz. I – por. Polimery 2001, 46, 517.

a) hyd	roliza monomeru	nadmiar wody rozpuszczalnik	hydrolizat ($M_n < 1000$)
Ե) 50-բ	proc. roztwór hydr	olizatu <u>KOH, 100°C</u> reakcja równoważeni	• prepolimer (<i>M_n</i> < 10 ⁴) a

Schemat A

Na etapach równoważenia dominują reakcje kondensacji.

Decydujące znaczenie w syntezie polisilseskwioksanów mają duże stężenia i wysoka temperatura ostatniego etapu [3].

W przypadku PPSQ rodzaj rozpuszczalnika użytego w syntezie trójetapowej nie wywiera natomiast istotnego wpływu; z PhSiCl₃ otrzymano polimery o dużym ciężarze cząsteczkowym w rozpuszczalnikach zarówno niepolarnych (benzen, toluen) [2, 4—7], jak i polarnych (ketony, etery) [8, 9].

 W ostatnich latach coraz częściej stosuje się dwustopniową syntezę polisilseskwioksanów. Adachi i wspólpr. [10] uzyskali PPSQ o M_n = 50 kDa i M_w/M_n = 3,3 w wyniku kondensacji wobec katalizatora alkalicznego w temperaturze wrzenia rozpuszczalnika hydrolizatu otrzymanego na drodze hydrolizy PhSiCl₃ prowadzonej w temp. 0°C w węglowodorze alifatycznym. Lee i Kimura [6, 7] otrzymali PPSQ o M_{u} = 120 kDa i bardzo regularnej budowie drabinkowej w procesie dwustopniowym. Hydrolizę PhSiCl₃ prowadzili w heterogenicznym układzie toluen/woda. Hydrolizat o bardzo wąskim rozkładzie ciężarów cząsteczkowych, wykrystalizowany z warstwy wodnej, został poddany kondensacji w toluenie wobec KOH. Lee i Kimura uważają, że hydrolizat w warstwie wodnej wykazuje szczególną zdolność do międzycząsteczkowej kondensacji prowadzącej do polimerów o dużych ciężarach cząsteczkowych. Również w dwustopniowych procesach istotny wpływ na strukturę powstającego PPSQ wywierają takie warunki syntezy jak stężenie monomeru i temperatura, ale w tym przypadku także rodzaj rozpuszczalników. Z prac zespołu Nishidy [11] nad syntezą PPSQ otrzymanych z PhSiCl₃ w dwuetapowym procesie wynika, że ciężar cząsteczkowy hydrolizatu maleje, gdy zmniejsza się stężenie monomeru. Mniejsze stężenie PhSiCl₃ lub użycie bardziej hydrofilowego rozpuszczalnika prowadzi do otrzymania oligomerów o mniejszej zawartości grup silanolowych, które mogłyby w procesie polimeryzacji doprowadzić do utworzenia oczekiwanego, rozpuszczalnego polimeru drabinkowego.

W przytoczonych powyżej syntezach PPSQ, w procesach hydrolizy fenylotrichlorosilan wprowadzano do nadmiaru wody. W takich warunkach hydrolizy bezpośredniej niemożliwe było otrzymanie z metylotrichlorosilanu drabinkowego polimetylosilseskwioksanu. Po

pierwszy wielkocząsteczkowy, rozpuszczalny raz PMSQ otrzymali Japończycy w 1978 r. [12] w warunkach hydrolizy odwróconej, w wyniku stopniowego wprowadzania wody do roztworu MeSiCl₃ w mieszaninie ketonu izobutylowometylowego i tetrahydrofuranu. Zastosowanie w tej reakcji polarnych rozpuszczalników zawierających tlen miało zasadnicze znaczenie dla otrzymania przetwarzalnych PMSQ, ponieważ umożliwiało stabilizację silanoli dzięki wiązaniom wodorowym, co prowadziło do spowolnienia ich kondensacji. Obecność takich rozpuszczalników przyczynia się także do zmniejszenia liczby międzycząsteczkowych wiązań wodorowych między sąsiednimi grupami silanolowymi, co umożliwia dalszy wzrost cząsteczki polimeru.

Wielkocząsteczkowe PMSQ otrzymano także z MeSiCl₃ prowadząc reakcję w środowisku samych ketonów alifatycznych [13—15] lub w samym tetrahydrofuranie [16]. Polimetylosilseskwioksany można też uzyskać w układach dwuwarstwowych składających się z wodnego roztworu octanu sodu i toluenu z dodatkiem izopropanolu [17], do których dodaje się kroplami MeSiCl₃.

Na etapach równoważenia oprócz KOH lub NaOH stosuje się także inne katalizatory. Stwierdzono, że zastosowanie katalizatorów fluorkowych — LiF, CaF₂, MgF₂ — w syntezie polifenylosilseskwioksanów z PhSiCl₃ znacznie skraca czas równoważenia w porównaniu z działaniem KOH [18]. Ze względu na zastosowanie tych polimerów w elektronice konieczne jest użycie na etapie hydrolizy ultraczystej wody [4, 19], a z etapów równoważenia należy wyeliminować jony metali.

Zhang i Shi [20] otrzymali z PhSiCl₃ polifenylosilseskwioksany prowadząc syntezy w różnych rozpuszczalnikach (benzen, toluen, ksylen, eter difenylowy), z udziałem KOH lub 1,3-dicykloheksylokarbodiimidu (DCC) jako katalizatorów. W przypadku równoważenia z udziałem KOH [równanie (1)] wodę kondensacyjną usuwano na drodze destylacji azeotropowej. Zastosowanie DCC w kondensacji hydrolizatu fenylowego eliminuje równoważenie zgodnie z równaniem (2). Wydzielona tu w reakcji kondensacji silanoli woda jest zużywana do przekształcenia struktury karbodiimidowej w pochodną mocznikową.

$$\sum_{i=0}^{n} \operatorname{Si-OH} - \operatorname{HO} - \operatorname{Si} \left(\begin{array}{c} \operatorname{KOH} \\ - \operatorname{benzen} \end{array} \right) \left(\begin{array}{c} \operatorname{Si} - \operatorname{O} - \operatorname{Si} \left(\begin{array}{c} + \operatorname{H}_{2} \operatorname{O} / \operatorname{benzen} \end{array} \right) \right) \right)$$

$$C_{6}H_{11}N = C = \operatorname{NC}_{6}H_{11} + H_{2}O \longrightarrow C_{6}H_{11}NH - CO - \operatorname{NHC}_{6}H_{11} \quad (2)$$

Badacze chińscy opracowali metody otrzymywania wielkocząsteczkowych polisilseskwioksanów z trichlorosilanów w obecności amin. Xie, Zhang i współpr. [21, 22] uzyskali drabinkowy PPSQ w reakcji wstępnej amonolizy PhSiCl₃ z udziałem diamin lub aniliny oraz następnej hydrolizy i polikondensacji prowadzonych w acetonie, toluenie lub ksylenie. Tę nową metodę syntezy, zwaną stopniową polimeryzacją sprzęgającą (*stepwise coupling polymerization*), można przedstawić równaniem (3). Zablokowanie przez diaminę jednego funkcyj-



nego atomu w trichlorosilanie oraz udział wiązań wodorowych między grupami aminowymi prowadzi w kolejnych reakcjach hydrolizy i kondensacji do powstania regularnej struktury drabinkowej. Przeprowadzenie syntezy z udziałem EtNH₂ umożliwiło otrzymanie wielkocząsteczkowego PPSQ w stosunkowo niskiej temperaturze wynoszącej 95°C [23].

Wielkocząsteczkowy PMSQ zespół Xie i Zhanga otrzymał z diaminowego prekursora MeSiCl₃ [24]. Addukt N,N'-bis(metylodichlorosililo)etylenowy hydrolizowano w mieszaninie aceton/woda z udziałem HCl, a następnie ogrzewano w ksylenie. Produktem był PMSQ o ciężarze cząsteczkowym ok. 10⁶.

Rozpuszczalne polisilseskwioksany o ciężarze cząsteczkowym <10⁴ autorka tego artykułu uzyskała w reakcji hydrolitycznej polikondensacji trichlorosilanów prowadzonej wg sposobu hydrolizy odwróconej z udziałem nawilżonych (w 10—20% mas.) węglanów lub wodorowęglanów sodu albo potasu [25—27]. Stwierdzono, że reakcję można prowadzić w temperaturze pokojowej. Powstawanie rozpuszczalnych bądź usieciowanych produktów zależy głównie od stężenia toluenowych roztworów PhSiCl₃; większe stężenie sprzyja powstawaniu nierozpuszczalnego żelu.

Synteza polisilseskwioksanów z organicznych trialkoksysilanów zachodzi z udziałem katalizatorów zasadowych (KOH, Et₄NOH) lub kwasowych (najczęściej HCl). Zespół Abe [28] uzyskał elastyczne błony z PMSQ otrzymanego w wyniku hydrolizy MeSi(OMe)₃ prowadzonej wobec rozcieńczonego HCl z udziałem mniejszych od stechiometrycznych ilości wody. Zhang [29, 30] przeprowadził syntezę PMSQ z MeSi(OEt)₃ w reakcji katalizowanej HNO₃ z dodatkiem niewielkich ilości acetyloacetonianu glinu zastosowanego w celu przeciwdziałania powstawaniu (MeSiO_{1,5})₈. PMSQ o ciężarze cząsteczkowym 3,5 kDa otrzymano z mieszanego prekursora MeSi(OEt)(OAc)₂ w roztworze ketonu izobutylowometylowego wobec zawiesiny Na₂CO₃ [31].

Ostatnio wiele doniesień patentowych dotyczy otrzymywania z MeSi(OR)₃ nierozpuszczalnych proszków polimetylosilseskwioksanowych o prawdziwie globularnej postaci sferycznej. Takie proszkowe polimery powstają w reakcjach metyloalkoksysilanów z wodą, bez udziału rozpuszczalników. Proces ten zachodzi na granicy faz silan/woda w warunkach pH >7. Stosuje się więc wodne roztwory zasad, np. NH₃ [32], NaOH [33, 34] i KOH [35]. Hydroliza i kondensacja przebiegają na ogół w temp. 20°C, a do zobojętniania stosuje się kwas octowy. Stosunek molowy MeSi(OR)₃:H₂O decyduje o wymiarach i kształcie ziaren. Znane są także doniesienia o otrzymaniu proszkowych polimetylosilseskwioksanów w postaci ziaren średnicy 6—30 nm z MeSi(OR)₃ w procesie emulsyjnym [36, 37].

Uzyskano proszkowe polimetylosilseskwioksany o średnich wymiarach ziaren wynoszących 0,4 μ m i powierzchni właściwej 11 m²/g w reakcji hydrolizy MeSiCl₃ z udziałem nasyconego roztworu wodnego HCl w temp. 19°C [38], natomiast hydroliza MeSiCl₃ w wodnym roztworze NaOH w temp. 13°C w warunkach zobojętniania układu za pomocą H₂SO₄ pozwoliła na otrzymanie proszków polimetylosilseskwioksanowych o powierzchni właściwej 245 m²/g [39].

Polifenylosilseskwioksany uzyskiwano również w wyniku kondensacji fenylosilanotriolu. Polimer ten $(M_n \sim 12\ 000,\ M_w/M_n = 1,5)$ otrzymano np. kondensując PhSi(OH)₃ w obecności KOH w toluenie [40]. Brown [41] stwierdził, że fenylosilanotriol ulega kondensacji w specyficzny sposób — głównie poprzez cyklotetrasiloksanotetrol Ph₄Si₄O₄(OH)₄ o konfiguracji *cis*.

Oprócz trichloro- lub trialkoksysilanów substancjami w syntezie poliorganosilseskwioksanów mogą być oligosilseskwioksany, których ogrzewanie w obecności katalitycznych ilości alkalii w temp. 200–250°C prowadzi do powstania polimeru drabinkowego. Brown i współpr. [42, 43] badałi reakcje równoważenia fenylowych oktamerów T₈, dekamerów T₁₀ i dodekamerów T₁₂ w toluenie, tetrahydrofuranie lub ketonie izobutylowometylowym, w warunkach różnych stężeń monomerów, otrzymując z rozmaitą wydajnością prepolimery fenylosilseskwioksanowe. Zespół Andrianova [44] prowadził reakcje arylowych (fenylowych, tolilowych) oktamerów z alkaliami. Proces przebiegał dwustopniowo: pierwszy etap prowadzono w temperaturze wrzenia toluenu, aż do chwili całkowitego lub prawie całkowitego rozpuszczenia się materiału wyjściowego, a po usunięciu rozpuszczalnika ogrzewano reagującą mieszaninę w temp. 250–270°C otrzymując poliarylosilseskwioksany o różnych ciężarach cząsteczkowych.

Oprócz polifenylo- i polimetylosilseskwioksanów szerokie zainteresowanie budzą także inne drabinkowe silseskwioksany. Na ogół otrzymuje się je w reakcjach hydrolitycznej polikondensacji. Kobayashi [45] uzyskał polifluoroalkilosilseskwioksany z odpowiednich trichlorosilanów. Zespół Wagnera [46] już w 1953 r. otrzymał poliwinylosilseskwioksany o M_{μ} = 3,8 kDa w wyniku wkraplania eterowego roztworu CH₂=CHSiCl₃ do mieszaniny wody z lodem wobec NH₄OH. Autorzy publikacji [47] donieśli o utworzeniu hydrolizatu ($M_n = 1$ kDa) w reakcji hydrolizy CH₂=CHSiCl₃ katalizowanej HCl. Poliwinylosilseskwioksany o M_n = 15 kDa otrzymano hydrolizując CH2=CHSiCl3 w ketonie izobutylowometylowym, a następnie kondensując otrzymany hydrolizat w temperaturze pokojowej wobec trietyloaminy [48]. Poliallilosilseskwioksany o M_n w przedziale 3-50 kDa uzyskano hydrolizując allilotrichlorosilan w układzie eter/THF/woda/NaHCO₃ i następnie prowadząc kondensację hydrolizatu w temperaturze pokojowej w ketonie izobutylowometylowym z udziałem czwartorzędowej aminy [49].

Zespół Nakahamy [47] otrzymał z [(γ -metakryloksy)propylo]trietoksysilanu — po hydrolizie i alkalicznym równoważeniu — polimer o M_n = 2,5—3,0 kDa. Ten sam zespół uzyskał także hydrolizat o M_n = 1 kDa z (γ -glicydoksypropylo)trimetoksysilanu. Doniesiono także o wielu innych polisilseskwioksanach funkcjonalizowanych m.in. grupami aminowymi [50, 51], siarkowymi [52, 53], halogenoalkilowymi [47] bądź halogenoarylowymi [54, 55].

MOSTKOWANE POLISILSESKWIOKSANY

Nazwą mostkowanych polisilseskwioksanów (*bridged polysilsesquioxanes*) określa się struktury, w których dwie lub większa liczba jednostek -SiO_{1,5} związanych jest z tym samym fragmentem organicznym. Loy i Shea [56] mieli istotny udział w badaniach nad tą grupą materiałów silseskwioksanowych. Łącznikami między atomami krzemu mogą być układy arylenowe [wzór (III)] lub alkilenowe [wzór (IV)].

$$= \underbrace{ s_i - s_i \stackrel{O}{=} }_{O \xrightarrow{T_n}}$$
 (III)

Produkty takie uzyskuje się najczęściej w procesach typu zol-żel. Arylenomostkowane silseskwioksany otrzymano w katalizowanych kwasami procesach typu zol-żel z bis[1,4-(trietoksysililo)]benzenu, bis[4,4'-(trietoksysililo)]bifenolu, bis[1,4'-(trietoksysililo)]trifenolu i bis[1,4'-(trietoksysililo)]antracenu oraz ich analogów trichlorosilanowych. Uzyskane kserożele charakteryzują się bardzo dużą powierzchnią właściwą (200—1000 m²/g). W celu wyjaśnienia wpływu grup mostkujących na porowatość powstających produktów, zespół Shea [57] podjął badania nad silseskwioksanami mostkowanymi łańcuchami metylenowymi zawierającymi od dwóch do kilkunastu atomów węgla. Badania wykazały zmniejszanie się powierzchni właściwej i wzrost średnicy porów wraz ze wzrostem długości łącznika alifatycznego.

STRUKTURA POLISILSESKWIOKSANÓW

Brown [2] jako pierwszy zaliczył polifenylosilseskwioksany do grupy polimerów drabinkowych o konformacji *cis*-syndiotaktycznej [wzór (V)]. Chociaż brak



jest jednoznacznych danych potwierdzających strukturę drabinkową to wydaje się bardzo prawdopodobne, że PPSQ o M_n <10⁵ mają charakter mniej lub bardziej sztywnych łańcuchów. Z badań rentgenograficznych wynika, że powtarzająca się odległość jest dwujednostkowa oraz że prawdopodobnie cztery jednostki monomerowe stanowią powtarzające się fragmenty. Obliczenia kątowe pokazują, że cis-syndiotaktyczne uporządkowanie podwójnego łańcucha przedstawia jedyny możliwy wielkocząsteczkowy polimer zbudowany z jednostek T, w którym nie występują napięcia kątowe. Analiza rentgenograficzna umożliwia określenie odległości międzyłańcuchowych w polimerze drabinkowym [58]. Obliczenia wykonane w odniesieniu do modeli *cis*-syndiotaktycznego i *cis*-izotaktycznego [wzór (VI)] wykazują bardzo niewielkie różnice (tabela 1).



T a b e l a 1. Wynikające z badań rentgenograficznych wartości dl rozpuszczalnych polisilseskwioksanów ($RSiO_{1,5}$)_n oraz obliczone odległości międzyłańcuchowe w związkach modelowych

T a b l e 1. X-ray data-derived dl-values for soluble polysilsesquioxanes $(RSiO_{1.5})_n$ and interchain distances calculated for model compounds

R	Struktura modelo- wa <i>cis</i> -izotaktycz- na [wzór (VI)], Å	Struktura modelowa <i>cis</i> -syndiotaktyczna [wzór (V)], Å	dl (Rtg), Å
m-Cl-C ₆ H ₄	13,28	13,25	13,5
C_6H_5	11,43	11,85	12,5 [69] 12,9 [20]
CH ₂ =CH-CH ₂	11,6	12,07	11,2
CH ₂ =CH	9,26	9,35	9,4
CH3	7,63	7,36	8,66 [21]
Н	4,88	4,85	

Oczywiście, na podstawie wyników analizy rentgenograficznej nie można mówić o konfiguracji, ale dostarczają one informacji na temat uporządkowania łańcuchów polimeru. Zwykle pierwsze ostre "halo" w obszarze małych kątów świadczy o dosyć regularnej strukturze.

Zespół Andrianova [59] na podstawie wyników analizy rentgenograficznej, mikroskopii optycznej, krzywych rozciągania tg δ = f(*T*) i zjawiska dwójłomności stwierdził, że PPSQ jest polimerem o bardzo sztywnych łańcuchach i równoległym upakowaniu cząsteczek.

Polisilseskwioksany z długimi łańcuchami alkilowymi, otrzymane w procesach kondensacji międzyfazowej, charakteryzują się regularną strukturą warstwową [60], co potwierdziły także badania Parikh'a i współpracowników [61]. Rentgenogramy usieciowanych polisilseskwioksanów i polimerów drabinkowych są podobne, co może świadczyć o obecności w tych pierwszych fragmentów łańcuchów drabinkowych. Jednakże znacznie szersze "halo" zarejestrowane w obszarze małych kątów potwierdza istnienie bardziej złożonej struktury.

Organiczne polisilseskwioksany zalicza się do grupy polimerów amorficznych, choć z badań metodą skaningowej mikroskopii elektronowej wynika, że mogą one tworzyć struktury nadcząsteczkowe, np. w przypadku polifenylosilseskwioksanów stwierdzono obecność struktur fibrylarnych. Badania metodą rentgenograficzną i mikroskopii elektronowej poliarylo- i polialkiloarylosilseskwioksanów wykazały mezomorficzną strukturę tych polimerów [62]. Szczegółowa ocena wyników anionowej polimeryzacji *m*-tolilowego oktameru w temp. 220–280°C świadczy o powstaniu struktury nadcząsteczkowej typu lamelarnego. Zauważono wzrost grubości lamel wraz z przedłużaniem czasu polimeryzacji i wzrostem temperatury. Natomiast błonki otrzymane z roztworów politolilosilseskwioksanów miały charakter fibrylarny.

Dużo informacji na temat struktury polifenylosilseskwioksanów dostarczyły wyniki badań rozcieńczonych roztworów tych polimerów. Już prace zespołów Browna [2] i Andrianova [55] pokazały, że punkty doświadczalne dotyczące zależności $\lg[\eta] = f \lg[M]$ układają się na dwóch krzywych o różnych wartościach współczynnika K i wykładnika α . Potwierdziły ten fakt nowsze badania autorów publikacji [63], którzy w przypadku rozcieńczonych roztworów polifenylosilseskwioksanów ustalili, że we wzorze Marka—Houwinka $[\eta] = K \cdot M^{\alpha}$ następuje zmiana wykładnika α w zakresie 0,58—1,85. Duże wartości α świadczą o znacznej sztywności cząsteczek polimerów. Autorzy ci stwierdzili obecność cząsteczek o statystycznym wymiarze segmentu Kuhna wynoszącym zarówno 50 Å, jak i 250 Å, podczas gdy Andrianov i współpr. [55] oceniali tę wartość na 100—200 Å. Zespół Tverdokhlebovej [63] uzasadnił możliwość występowania następujących regularnych cykloliniowych konformacji makrocząsteczek: cis-syndiotaktycznej, cis-izotaktycznej, cis-anty-cis-taktycznej i mieszanej. Obliczony teoretyczny wymiar segmentu Kuhna cis-syndiotaktycznej cząsteczki polifenylosilseskwioksanu wynosi ok. 1000 Å, natomiast makrocząsteczki z segmentem Kuhna wynoszącym ok. 50 Å mają konformację zbliżoną do *cis-anty-cis*-taktycznej. Wymiar statystycznego segmentu Kuhna ok. 250 Å powinien zatem odpowiadać makrocząsteczkom o budowie mieszanej, z przewagą konformacji *cis*-syndiotaktycznej.

Helminiak i Rerry [64] na podstawie wyników badań właściwości roztworów drabinkowych produktów otrzymanych metodą Browna zaproponowali przedstawienie polifenylosilseskwioksanów w postaci ślimakopodobnych łańcuchów o powtarzalnym fragmencie długości 74 Å. W badaniach tych właściwości roztworów PPSQ okazały się podobne do właściwości roztworów polimerów łańcuchowych. Zespół Shi [65] interpretując wyniki badań metodami IR i ²⁹Si-NMR polifenylosilseskwioksanów otrzymanych w procesie z azeotropowym usuwaniem produktu ubocznego wykazał zgodność z opisanym równaniami Yamakawa-Fujii ślimakopodobnym modelem PPSQ, podając przy tym wartości długości powtarzających się fragmentów wynoszące od 64 Å do 80 Å. Na podstawie powyższych wyników autorzy określają łańcuch cząsteczki jako półsztywny. Uwzględniając wyniki fluorescencyjnej mikroskopii emisyjnej, krystalografii oraz skaningowej mikroskopii elektronowej autorzy publikacji [66] stwierdzili, że drabinkowe PPSQ otrzymane metodami zespołu Shi [20] mają konfigurację raczej cis-izotaktyczną niż *cis*-syndiotaktyczną.

Od czasów Browna spektroskopia w podczerwieni jest uznawana za najcenniejszą metodę oceniania drabinkowej struktury polisilseskwioksanów. W widmach IR oligosilseskwioksanów T₈—T₁₂ obserwuje się tylko jedno pasmo w zakresie 1120—1130 cm⁻¹ odpowiadające asymetrycznym drganiom rozciągającym wiązania Si-O-Si. W przypadku polimerów drabinkowych zbudowanych z co najmniej 22-24 atomów Si w widmach IR są obecne dwa wyraźnie rozdzielone pasma w zakresie 1135—1150 i 1045—1060 cm⁻¹ [42, 20]. Brown [43] uważał, że szerokie i płasko zakończone pasmo absorpcji w zakresie 1040—1150 cm⁻¹ jest charakterystyczne dla żeli silseskwioksanowych. Pogląd Browna o możliwości oceny struktury drabinkowej polisilseskwioksanów na podstawie analizy ich widm IR jest dotychczas powszechnie akceptowany [67], choć nie został on w sposób jednoznaczny potwierdzony. Fakt istnienia tylko jednego pasma charakterystycznego dla wiązań Si-O-Si w regularnych strukturach wielościennych może wynikać z ich bardzo symetrycznej budowy, a pojawienie się dwóch pasm absorpcji wiązań Si-O-Si w polisilseskwioksanach można wyjaśnić zniszczeniem tej symetrycznej budowy.

Spektroskopia ²⁹Si-NMR dotychczas nie pozwala na rozróżnienie struktury drabinkowej od wielościennej lub usieciowanej. Widma ²⁹Si-NMR próbek polisilseskwioksanów zarówno w stanie stałym, jak i w roztworach wykazują obecność sygnałów przy -78 ppm i -70 ppm, odpowiednio w odniesieniu do jednostek krzemowych PhSiO_{1,5} i PhSiO(OH) [7, 27] oraz przy -65 ppm i -55 ppm w przypadku jednostek MeSiO_{1,5} i MeSiO(OH) [3]. Frye i Klosowski [68] uważają natomiast, że polifenylosilseskwioksany mają strukturę zbudowaną z mniej lub bardziej przypadkowo powiązanych ze sobą struktur wielościennych.

Kovar i in. [69] sugerują, że PPSQ o ciężarach cząsteczkowych w zakresie od 10^3 Da do 10^6 Da mogą być w różnym stopniu rozgałęzione. Wzrost ciężaru cząsteczkowego PPSQ od 10^5 do 10^6 powoduje zmniejszenie współczynnika α w równaniu Marka—Houwinka od 1 do 0,25. Taka zmiana wartości α może świadczyć o wzroście rozgałęzienia w polimerach o bardzo dużych ciężarach cząsteczkowych.

Podsumowując ten punkt niniejszego artykułu trzeba stwierdzić, że chociaż polifenylosilseskwioksany są obecnie najczęściej badanymi polimerami drabinkowymi, to nadal brak jest jednoznacznej odpowiedzi na liczne pytania dotyczące ich struktury.

WŁAŚCIWOŚCI POLISILSESKWIOKSANÓW

Organiczne polisilseskwioksany są na ogół kruchymi ciałami stałymi. Naprężenie zrywające oraz wydłużenie przy zerwaniu PPSQ wynoszą odpowiednio 20—40 MPa i 3—20%; naprężenie zrywające PMSQ jest nieco mniejsze i mieści się w przedziale 20—30 MPa [3]. Polimetylosilseskwioksany są twardsze niż polifenylosilseskwioksany (twardość odpowiednio 9 H w przypadku PMSQ i 5 H w przypadku PPSQ), ale bardziej od nich kruche.

Polifenylo- i polimetylosilseskwioksany są optycznie przepuszczalnymi materiałami o małych wartościach stałej dielektrycznej i małej higroskopijności [3]. Większość polisilseskwioksanów rozpuszcza się w benzenie, toluenie i tetrahydrofuranie, a jest nierozpuszczalna w metanolu [20, 70]. W zależności od sposobu otrzymania PPSQ i ich ciężarów cząsteczkowych obserwuje się różną rozpuszczalność tych polimerów; np. PPSQ uzyskane przez Sprunga w warunkach zasadowych [1] były rozpuszczalne w benzenie, chloroformie, tetrahydrofuranie oraz w mieszaninach benzen/aceton i benzen/cykloheksan, a nierozpuszczalne w acetonie, heksanie, cykloheksanie, eterze dietylowym, czterochlorku wegla i ketonie izobutylowometylowym. Badania właściwości roztworów PPSQ prowadzono w różnych rozpuszczalnikach, m.in. w chlorku metylenu i diglimie [70], 1,3,5-trimetylobenzenie [69], bromoformie [71] oraz o-ksylenie [64].

PMSQ rozpuszczają się m.in. w eterach alifatycznych, acetonie i tetrahydrofuranie.

Autorzy publikacji [72, 73] badali mieszalność układów polistyren—polifenylosilseskwioksan. Z badań fluorescencyjnych oraz metodą skaningowej mikroskopii elektronowej wynikało, że układy zawierające <10% mas. PPSQ są mieszalne z polistyrenem. Błony sporządzone na drodze wylania roztworów obu polimerów wykazywały mieszalność w zakresie kilkunastu tysięcy nm. Zbadano także reakcje transestryfikacji z udziałem PPSQ i poli(tereftalanu etylenu) [74].

W przypadku polisilseskwioksanów o ciężarach cząsteczkowych $M_n > 10^4$ nie obserwuje się płynięcia w temperaturze <400°C [74].

Niewątpliwie najcenniejszą zaletą silseskwioksanowych materiałów polimerowych są ich właściwości termiczne. Temperatura początku rozkładu w powietrzu (ubytek 5% masy próbki) PMSQ jest o kilkadziesiąt stopni niższa niż temperatura początku rozkładu PPSQ (tabela 2). W porównaniu z pojedynczymi łańcuchami

T a b e l a 2. Wartości temperatury początku rozkładu polisilseskwioksanów $(RSiO_{1,5})_n$

Tabl	е	2.	Incipient	decomposition	temperatures	of p	olysilses-
quioxa	nes						

Temperatura początku rozkladu °C		
525 (powietrze, 20°C/min) [43] 505 (powietrze, 1°C/min) [3] 507 (powietrze, 20°C/min) [74]		
517 (powietrze, 20°C/min) [74] 458 (powietrze, 20°C/min) [74] 550 (powietrze, 20°C/min) [10] 480 (powietrze, 20°C/min) [10] 460 (powietrze) [3] 400 (powietrze) [3]		

 $^{*)}M_{\mu} = 10^{3}$

polisiloksanowymi lub innymi polimerami organicznymi (np. poliimidami) PPSQ są termicznie stabilniejsze o ok. 50°C. Stwierdzono [75], że temperatura początku rozkładu zdefektowanych grupami silanowymi i rozgałęzionych PPSQ jest niższa. Wykazano też, że aczkolwiek w przedziale temp. 250–490°C ubytek masy PPSQ nie przekracza 5%, to obserwuje się wyraźną zmianę ich granicznej liczby lepkościowej [76]. Zjawisko to jest spowodowane procesami sieciowania i degradacji zachodzącymi z udziałem grup silanolowych polimeru.

W publikacji [77] opisano procesy pirolitycznej konwersji polisilseskwioksanów do oksywęglików krzemu. Homo- i kopolimery otrzymane z MeSi(OMe)₃ i PhSi(OMe)₃ ogrzewano do temp. 1500°C w atmosferze argonu. Początki ubytku masy próbek obserwowano już w temp. ok. 120°C; były one spowodowane odparowaniem wody zaadsorbowanej na ich powierzchni lub wody powstałej w reakcjach kondensacji grup silanolowych. W przypadku PMSQ w temp. ok. 210°C zaobserwowano dalszy ubytek masy próbek spowodowany wydzielaniem się cyklicznych struktur siloksanowych, natomiast w przypadku homopolimeru fenylowego w tej temperaturze, praktycznie biorąc, nie zanotowano obecności lotnych siloksanów. W temp. 550–575°C następowało wydzielanie się benzenu z PPSQ. W tej temperaturze homopolimer metylowy tracił masę w wyniku ubytku tlenku węgla, a wydzielanie się metanu następowało dopiero po przekroczeniu temp. 700°C. W zakresie temp. 800—1400°C zarejestrowano niewielki ubytek masy homo- i kopolimerów spowodowany wydzielaniem się wodoru w wyniku powstawania wiązań Si-CH₂-Si w reakcjach redystrybucji.

Reakcje termicznej redystrybucji podczas termolizy usieciowanych polisiloksanów badał zespół Corriu [78]. PMSQ otrzymany z MeSi(OEt)₃, ogrzewano w atmosferze argonu do temp. 1200°C, rejestrując ubytek masy próbki (TG) oraz analizując zmiany struktury polimeru metodami ²⁹Si-NMR; metodą spektroskopii masowej charakteryzowano też produkty wydzielone podczas ogrzewania PMSQ. W badanych próbkach polimerów, zbudowanych z jednostek T = MeSiO_{1,5} i niewielkiej liczby jednostek T(OH) = MeSiO(OH), w temp. >600°C obserwowano pojawienie się dwóch nowych sygnałów odpowiadających jednostkom D = Me₂SiO i Q = SiO₂. Krzywe TGA przedstawiały dwustopniowy ubytek masy:

— W zakresie temp. 200—550°C następował niewielki ubytek masy spowodowany wydzielaniem się policyklicznych oligomerów o wzorze ogólnym T_n , powstających w wyniku redystrybucji wiązań Si-O.

— W zakresie temp. $550-1100^{\circ}$ C zarejestrowano znaczny ubytek masy spowodowany wydzielaniem się metanu (600-860°C), wodoru (600-1100°C), Me₃SiOSiMe₃ i wyższych liniowych polisiloksanów MD...M oraz SiMe₄ i Me₂Si(OH)₂.

Równoczesne powstanie di- i tetrafunkcyjnych jednostek (odpowiednio D i Q) w polimerach silseskwioksanowych można łatwo wyjaśnić reakcjami redystrybucji obejmującymi wymianę wiązań Si-C i Si-O w trifunkcyjnych jednostkach T, jak to przedstawia równanie (4).

Nie jest to zjawisko mało istotne, bowiem w temp. 600°C ok. 23% wyjściowych jednostek T ulega redystrybucji. Reakcje dysproporcjonowania nie ograniczają się tylko do jednostek trifunkcyjnych, o czym świadczy istnienie produktów zawierających jednostki M. Mogą one powstawać w reakcji redystrybucji między jednostkami D i T [równanie (5)].

$$D + T \longrightarrow M + Q \tag{5}$$

lub w reakcjach dysproporcjonowania zachodzących tylko z udziałem jednostek D zgodnie z równaniem (6):

$$2D \longrightarrow M + T$$
 (6)

Dalsze reakcje redystrybucji z udziałem jednostek M prowadzą do powstania Si(Me)₄ zgodnie z równaniami (7) i (8):

$$M + T \longrightarrow Q + SiMe_4 \tag{7}$$

$$M + D \longrightarrow T + SiMe_4$$
(8)

Natomiast wymiana wiązań Si-O/Si-O nie powoduje zmiany funkcyjności jednostek siloksanowych.

ZASTOSOWANIE POLISILSESKWIOKSANÓW

W krajach anglosaskich polisilseskwioksany znane są jako produkty handlowe o nazwie "glass resin". PPSQ stosuje się głównie jako powłoki w urządzeniach elektronicznych i optycznych, zwłaszcza w fotorezystach [79, 80]. Często filmy z polifenylosilseskwioksanów stanowią powłoki ochronne warstw dielektrycznych w różnych urządzeniach półprzewodnikowych [81], nośnikach zapisu magnetycznego [3] i włóknach optycznych [82]. Dzięki strukturze amorficznej, polifenylosilseskwioksany są materiałami optycznie przezroczystymi, można je więc stosować do produkcji światłowodów pracujących w obszarze światła widzialnego. Ponadto, jako jedne z nielicznych środków wiążących w światłowodach, odznaczają się one małą stratnością optyczną w obszarze bliskiej podczerwieni [83]. PPSQ, ze względu na ich wysoką temperaturę zeszklenia i dużą odporność na plazmę tlenową (oxygen reactive ion etching) są rekomendowane jako materiały rezystywne w mikrolitografii [84]. W technice litografii dalekiego ultrafioletu znalazły także zastosowanie poli(winylo--co-fenylosilseskwioksany) [3].

Polimetylosilseskwioksany stosuje się jako warstwy izolacyjne w obwodach scalonych oraz jako okładziny zewnętrzne włókien szklanych [3]. Zarówno PPSQ, jak PMSQ używa się jako spoiwa ceramiczne [85] oraz jako prekursory włókiem ceramicznych lub materiałów ceramicznych [86].

Istnieją także doniesienia patentowe o zastosowaniu polifenylosilseskwioksanów [87] oraz innych polisilseskwioksanów zawierających jako podstawniki fluorowane łańcuchy alifatyczne [88] lub pochodne mocznika [88] w charakterze leków kancerostatycznych.

Liczne publikacje przedstawiają możliwość wykorzystania polisilseskwioksanów w roli sorbentów do rozdziału jonów metali. Voronkov [89] przetestował szereg tiometylowych silseskwioksanów wykazując ich dobre właściwości sorpcyjne w stosunku do jonów Au(III), Pt(IV) i Pd(II) w kwaśnych środowiskach w obecności jonów Cu(II), Fe(II) oraz Ni(II). Karbofunkcjonalizowane polisilseskwioksany typu [X(CH₂)_nSiO_{1,5}]_m, gdzie X = $H_2N(CH_2)_2$ -, $H_2N(CH_2)_3$ S-, otrzymane w postaci drobnoziarnistego proszku, odznaczają się znaczną aktywnością sorpcyjną w rozdzielaniu jonów Au(III), Pt(IV), Pd(II) z kwaśnych roztworów w obecności jonów Zn(II), Cu(II), Fe(III) i Ni(II) [90].

Funkcjonalizowanie podstawników organicznych grupami aminowymi, metakrylowymi, winylowymi lub

epoksydowymi znacznie rozszerza możliwości stosowania poliorganosilseskwioksanów. Dzięki temu wzrasta ich kompatybilność z innymi materiałami polimerowymi. Tak więc np. funkcjonalizowane grupami epoksydowymi silseskwioksany wykazują znacznie lepszą adhezję do powierzchni metalowych, gumowych, papierowych oraz z tworzyw sztucznych.

LITERATURA

[1] Sprung M. N., Guenther F. O.: J. Polym. Sci. 1958, 28, 17. [2] Brown J. F., Vogt L. H., Katchman A.: J. Am. Chem. Soc. 1960, 82, 6194. [3] Banney R. H., Itoh M., Sakakibara A., Suzuki T.: Chem. Rev. 1995, 95, 1411. [4] Pat. jap. 0126639 (1989). [5] Pat. jap. 0656998 (1994). [6] Lee E. C., Kimura Y.: Polymer J. 1997, 29, nr 8, 678. [7] Lee E. C., Kimura Y.: Polymer J. 1998, 30, nr 3, 234. [8] Pat. jap. 126389 (1995). [9] Pat. eur. 436 844 (1991). [10] Adachi H., Adachi E., Yamamoto S.: Mater. Research Society Symposium Processing 1991, 227, 95.

[11] Nishida H., Yamane H., Kimura Y.: Kobunshi Ronbunshu 1996, 53, nr 3, 193. [12] Pat. jap. 7888099 (1978).
[13] Pat. jap. 0320331 (1991). [14] Pat. eur. 435 751 (1991).
[15] Pat. jap. 05230215 (1993). [16] Pat. jap. 08157605 (1996). [17] Pat. jap. 3227321 (1991). [18] Li G., Shi L., Ye M.: Chin. J. Polym. Sci. 1994, 12, nr 4, 331; 1996, 14, nr 1, 41. [19] Pat. jap. 0192224 (1989). [20] Zhang X., Shi L.: Chin. J. Polym. Sci. 1987, 5, nr 3, 197.

[21] Xie Z., He Z., Dai D., Zhang R.: Chin. J. Polym. Sci. 1989, 7, nr 2, 183. [22] Li Z., Cao X., Hu H., Xie P., Cao M., Zhang R.: Reactive & Functional Polymers 1999, **39**, 1. [23] Xie Z., Jin S., Wan Y., Zhang R.: Chin. J. Polym. Sci. 1992, **10**, nr 4, 361. [24] Xie Z., Dao D., Zhang R.: Chin. J. Polym. Sci. 1991, **9**, nr 3, 265. [25] Pat. polski 164 031 (1994). [26] Dul J., Leśniak E., Lasocki Z.: Polimery 1994, **39**, 519. [27] Leśniak E., Michalska Z., Chojnowski J.: J. Inorg. Organomet. Polym. 1998, **8**, nr 1, 1. [28] Abe Y., Hlatano H., Gunji T.: J. Polym. Sci., Part A: Polym. Chem. 1995, **33**, nr 4, 751. [29] Zhang Z., Tanigami Y., Terai R.: J. Sol-Gel Sci. Techn. 1996, **6**, nr 3, 273. [30] Zhang Z. Y.: Langmuir 1997, **13**, nr 3, 473.

[31] Pat. jap. 0320331 (1991). [32] Jin R., Ottenbrite R.
M., Siddighi J. A.: Polymer Bull. 1997, 38, 23. [33] Pat. jap. 0488023 (1992). [34] Pat. jap. 0166193 (1989). [35] Pat. jap. 02209927 (1990). [36] Noda Ippei, Isikawa Masami, Yamawaki Masamichi: Inorg. Chim. Acta. 1997, 263, nr 1-2, 149. [37] Baumann F., Schmidt M., Deubzer B., Geck M., Dauth J.: Macromolecules 1994, 27, 6102. [38] Pat. jap. 06179751 (1994). [39] Pat. jap. 06157759 (1994). [40] Pat. jap. 08143577 i 08143578 (1996).

[41] Brown J. F. Jr.: J. Am. Chem. Soc. 1965, 87, 4317.
[42] Brown J. F., Vogt L. H., Prescott P. J.: J. Am. Chem. Soc. 1964, 86, 1120. [43] Brown J. F. Jr.: J. Polym. Sci. Part C 1963, 1, 83. [44] Andrianov K. A., Kurakov G. A., Sushencova F. F., Miagkov V. A., Avikov V. A.: Vysokomol. Soed. 1965, 7, 1477; 1970, 12(A), 663. [45] Kabayashi H.: Macromol. Chem. 1993, 194, 2569. [46] Wagner G. H.,

Bailey D. L., Pines A. N., Dunham M. L., Mc. Intire D. B.: *Ind. Eng. Chem.* 1953, **45**, 367. [47] Yamazaki N., Na-kahama S., Goto J., Nagawa T., Hivao A.: *Contemp. Top. Polym. Sci.* 1984, **4**, 105. [48] *Pat. jap.* 636544 (1988). [49]

Pat. jap. 516457 (1993). [50] Pat. jap. 5913724 (1984).
[51] Pat. jap. 59170123 (1983). [52] Pat. jap. 623254 (1994).
[53] Vlasova N. N., Stanevich L. M., Kirilov A. I., Voronkov M. G.: Izv. Sib. Otd. Akad. Nauk SSSR, Ser. Khim.
Nauk 1987, 1, 107. [54] Tsvetkov V. N., Andrianov K. A., Makarova N. N., Vitovskaya M. G., Ruimcev E. I., Stennikova I. N.: Eur. Polym. J. 1973, 9, 27. [55] Andrianov K. A., Zhdanov A. A., Levin V. I.: Annu. Rev. Mater. Sci. 1979, 8, 313. [56] Loy D. A., Shea K. J.: Chem. Rev. 1995, 95, 1431.
[57] Oviatt H. W., Shea K. J., Small J. H.: Chem. Mater. 1993, 5, nr 7, 943. [58] Zhang L. Y., Dai D. R., Zhang R. B.: Polym. Adv. Techn. 1997, 8, nr 11, 662. [59] Andrianov K. A., Tverdokhlebova I. I., Mamaeva I. I.: Vysokomol. Soed. (A) 1978, 20, 1646. [60] Shimojima A., Sugahara Y., Kuroda K.: Bull Chem. Soc. Jpn. 1997, 70, nr 11, 2847.

[61] Parikh A. N., Schivley M. A., Koo E.: J. Am. Chem. Soc. 1997, 119, 3135. [62] Papkov V. S., Oblonnkova E. S., Ilina M. N., Zhdanov A. A., Slonimskii G. L.: Vysokomol. Soed. (A) 1980, 22, 117. [63] Tverdokhlebova I. I., Mamaeva I. I., Pavlova Ts. Ts. A.: Vysokomol. Soed. (A) 1984, 26, 1971. [64] Helminiak T. E., Rerry G. C.: J. Polym. Sci., Polym. Symp. 1978, 65, 107. [65] Shi L., Zhang X., Si Y.: Chin. J. Polym. Sci. 1987, 5, nr 4, 359. [66] Fang Z., Qin A., Yu T.: Makromol. Chem. Rapid Commun. 1986, 7, 687. [67] Zhang X., Chen S., Shi L.: Chin. J. Polym. Sci. 1987, 5, nr 2, 162. [68] Frye C. L., Klosowski J. M.: J. Am. Chem. Soc. 1971, 93, 4599. [69] Kovar J., Mrkwiczowa-Vaculowa L., Bohdanecky M.: Makromol. Chem. 1975, 176, nr 6, 9. [70] Brown J. F., Voght L. H., Katchman A.: J. Am. Chem. Soc. 1960, 82, 1694.

[71] Tsvetkov V. N., Andrianov K. A., Okhrimenko G.
L.: Eur. Polym. J. 1971, 7, 1215. [72] Li G. Z., Ye M. L., Shi
L. H.: J. Appl. Polym. Sci. 1996, 60, 1163. [73] Li G., Jin Y.,
Shi L., Ye M., Bai F.: J. Polym. Sci. Part B: Polym. Phys.
1996, 34, 1079. [74] Li T., Shi L., Ye M.: Chin. J. Polym. Sci.
1995, 13, nr 4, 366. [75] Zhang X., Shi L., Li S., Lin Y.:
Polym. Degrad. Stab. 1988, 20, 157. [76] Romanova M. D.,
Metkin I. A.: Zh. Prikl. Khim. 1981, 54, 212. [77] Hurwitz
F. J., Heimann P., Farmer S. C.: J. Mater. Sci. 1993, 28,
6622. [78] Belot V., Corriu R. J. P., Leclerq D., Mutin P. H.,
Vioux A.: J. Polym. Sci. Part A 1992, 30, 613. [79] Pat. jap.
61279852 (1986). [80] Pat. niem. 4 005 345 (1990).

[81] Pat. jap. 05102315 (1993). [82] Pat. jap. 04247406 (1992). [83] Hayashida Y., Imamura S.: J. Polym. Sci., Part A 1995, 35, 55. [84] Bari H., Tanaka A., Kawai Y.: Polymer 1990, 31, 564. [85] Pat. jap. 60210570 (1985). [86] Harwitz F. J., Farmer S. C., Terepka F. M., Leonhard T. A.: J. Mater. Sci. 1991, 26, 1247. [87] Pat. jap. 6320210 (1998). [88] Pat. jap. 57109827 (1982). [89] Voronkov M. G., Pozdaev I. N., Chernov N. E., Trofimova O. M.: Dokl. Akad. Nauk 1992, 326, 827. [90] Pozdaev I. N., Zila G. I., Belousova L. L., Stanevich L. M.: Dokl. Akad. Nauk 1993, 330, 719.

Otrzymano 17 IV 2000 r.